



สำเนา

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555/1 ศูนย์บ่มเพาะผู้ประกอบการ อาภาธร อื่น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลนิคมพระ อำเภอบึงระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ Q-SH-EO-01-180/2566

28 ธันวาคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ รอบ 2/2566

(ก.ค.-ช.ค. 2566)

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีปฏิบัติในการ
ตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ข้อ 7
กำหนดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ความถี่ทุก 1 ปี และตามข้อ 3.2
ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจาก
อุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556 กำหนดให้มีการจัดส่งรายงานปริมาณ
สารอินทรีย์ระเหยจากโรงงานส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแลทุก 6 เดือนนั้น

บริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน เลขทะเบียนโรงงาน
82140000125505 (น.42(1)-1/2550-นหอ) ได้ดำเนินการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ รอบ 2/2565
(ก.ค.-ช.ค.) ตามแผนงานที่กำหนด จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจาก
อุปกรณ์ รอบ 2/2566 (ก.ค.-ช.ค.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ติดต่อเจ้าหน้าที่ :



แบบรายงานปริมาณสารอันตรายระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566 ครั้งที่ 2
ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1.รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 82140000125505 (น.42(1)-1/2550-นหอ)

สถานที่ตั้งโรงงาน : เลขที่ 9-9/1 ซอยจี 12 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

2.ข้อมูลปริมาณสารอันตรายระเหย

ปริมาณสารอันตรายระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 40,750 ตัน/ปี

อุปกรณ์ (Equipment)	สถานะ สารอันตราย ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอันตรายระเหยรวมใน รูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบ การรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ ได้รับการยกเว้นไม่ ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ ตรวจวัดการรั่วซึม ทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผล การตรวจวัดเกินจาก เกณฑ์การควบคุมการ รั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การซ่อมแซมให้อยู่ใน เกณฑ์การควบคุมการ รั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส (Gas)	0	0	0	0	0	0
	ของเหลว (Liquid)	100	18	82	0	0	0.000048332
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว (Liquid)	2	0	2	0	0	0.000019922
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส (Gas)	12	1	11	0	0	0.000119533
	ของเหลว (Liquid)	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	159	40	119	0	0	0.000011829
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitation or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
3.ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

